

## ALTUGLAS

### Verre Acrylique Coulé

#### FRAISAGE - THERMOFORMAGE - PLIAGE

Les panneaux Altuglas sont des plaques thermoplastiques transparentes (aussi disponibles en opalin, coloré, fumé,...) et rigides.

Ce matériau est également disponible en différentes qualités (ex: Transmission lumineuse améliorée, aux agents chimiques et aux intempéries), mais il est aussi 100% recyclable.

Grâce à son procédé de fabrication, ce matériau peut être utilisé pour de nombreuses applications. Sa transmission lumineuse, meilleure que celle du verre, permet de multiples utilisations...la seule limite est votre imagination !

Tous ses avantages et toutes ses possibilités d'applications font de ce produit le matériau idéal pour de nombreuses réalisations.



**INFORMATIONS POUR LES**  
décorateurs  
techniciens publicitaires  
imprimeurs numériques  
agences de design  
et de publicité  
exposants  
fabricants de stands  
de foires-expositions  
décorateur de POS  
fabricants de panneaux  
maquettistes  
prototypistes

-  Communication visuelle
-  Pare-brise
-  Agencement de POS
-  Panneaux
-  Présentoirs
-  Barrières anti-bruit
-  Enseignes
-  Ameublement
-  Stands de foires
-  Promotion
-  Décorations de vitrines

## Caractéristiques techniques

Propriétés	Méthode d'essai	Unité	Valeur
Densité	DIN 53479		1.19
Résistance à la traction à 23°	DIN 53455	MPa	76
Module d'élasticité à 23°	DIN 53455	MPa	3300
Allongement à la rupture à 23°	IDIN 53455	%	6
Contrainte de rupture (flexion)	DIN 53455	MPa	130
Résistance aux chocs (Charpy)	DIN 53453	KJ/m2	12
Limite d'élasticité en pression	DIN 53454	MPa	130
Dilatation linéaire	DIN 52328	mm/m	0.065
Conductivité thermique	DIN 52612	W/m/°C	0.17
Température max d'utilisation		C°	85
Formage à chaud			Très bon
Pliage			Très bon
Contrecollage			Très bon
Collage			Très bon
Résistance aux agressions chimiques			oui
Classe feu	DIN 4102 (D)		B2
	NFP 9250 (F)		M4
Très large palette de teintes et de structures			



### USINAGE

Peuvent être sciés, fraisés, percés, découpés au jet d'eau, gravés.



### FORMAGE

Peuvent être pliés, cintrés, formés à chaud ou à froid, collés.



### IMPRESSION LAQUAGE CONTRECOLLAGE

Contrecollage.

## Tolérances

Selon EN 7823.1 (+/- 0.4 + (0.1 x s))

Epaisseur de plaque	Dans toutes les directions	absolue en mm
3 mm	2%	+/- 0.6
4 mm	2%	+/- 0.8
5 mm	2%	+/- 1.0
6 mm	2%	+/- 1.2
8 mm	2%	+/- 1.6
10 mm	2%	+/- 2.0
12 mm	2%	+/- 2.4